

CNC-Laser-Adapter – Installation Software GLH-LT

Treiber für Windows

Wenn Sie noch keinen UNO R3 in Betrieb hatten, müssen Sie zunächst den passenden USB-Treiber installieren. Dazu laden Sie von <http://arduino.cc/en/Main/Software#toc2> die Zip-Datei für Windows herunter. Entpacken Sie die Datei und schließen Sie den UNO R3 an einen USB-Port Ihres PCs an. Wenn Windows die neue Hardware entdeckt hat und den Treiber suchen will, dann verweisen Sie in dem entpackten Verzeichnis im Unterverzeichnis „drivers“ auf die Datei „arduino.inf“. Das Weitere sollte Windows automatisch erledigen. Eventuell müssen noch Sicherheitsabfragen bestätigt werden.

Treiber für Linux

Keine Installation notwendig.

GLH-Laserterminal für Windows

Zur Installation der Laserterminalsoftware ist es nur notwendig auf der mitgelieferten CD in das Verzeichnis Windows zu wechseln und die dort befindliche Datei „GLH-Laserterminal-setup.exe“ auszuführen.

GLH-Laserterminal für Linux

Öffnen Sie auf der mitgelieferten CD das Verzeichnis Linux und kopieren Sie das komplette Verzeichnis „GLH-LT“ in Ihr home-Verzeichnis oder einen beliebigen anderen Ort auf Ihrer Festplatte. Legen Sie dann noch einen Starter für die Datei „GLH-LT/GLH-LT“ im Hauptverzeichnis oder auf dem Desktop an.

GLH-Laserterminal Start

Lassen Sie die Laserendstufe bis zur endgültigen Inbetriebnahme ausgeschaltet!

Beachten Sie auf jeden Fall die Sicherheitsvorschriften für den Umgang mit Lasern!

Starten Sie die Software und geben Sie als erstes unter „Einstellungen“, Menüpunkt „Browsereinstellung“ im dann erscheinenden Fenster den Namen Ihres Internet-Browsers ein. Für den Internetexplorer lautet der Eintrag „iexplore.exe“ (ohne „“) für Mozilla Firefox „firefox“. Rufen Sie im Menü die Hilfe auf und lesen Sie sich den Abschnitt „Theorie“ durch.

Schließen Sie die Hardware GLH-CLA3 mit dem passenden USB-Kabel an den PC an und schalten Sie sie ein.

Wechseln Sie jetzt in der Mitte des Programmfensters auf die Seite "PC-Port". Sollten Sie schon auf dieser Seite gewesen sein, als Sie die Hardware an den USB-Port angeschlossen haben, dann verlassen Sie diese Seite noch einmal und rufen Sie sie erneut auf. Bei Aufruf dieser Seite werden die aktiven USB-Ports Ihres PC aktualisiert.

Wählen Sie nun, wie auch über dem entsprechenden Feld steht, den gewünschten Port aus der Liste aus. Dies geschieht durch Anklicken des nach unten deutenden Winkels rechts neben dem Feld und anschließender Auswahl aus der aufklappenden Liste. Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit „Speichern und Reset“.

Bei Windows heißt der Port „Com(Zahl)“ und bei Linux „/dev/ttyACM(Zahl)“. Werden mehrere Ports angezeigt, so konnte der richtige nicht eindeutig identifiziert werden. In diesem Fall können Sie entweder die übrige Hardware vom Computer abziehen und die Seite „PC-Port“ neu aufrufen oder die Ports nacheinander durchprobieren.

Sofern Sie Ihre Hardware bereits fertig installiert haben, werden sich bei Auswahl des richtigen Ports nach ein paar Sekunden einige Anzeigefelder verändern. Sollte sich nach maximal 15 Sekunden noch keine Reaktion zeigen, versuchen Sie einen anderen USB-Port auszuwählen.

Als nächstes sollten Sie auf der Seite „Maschine“ die Daten Ihrer CNC-Maschine eingeben. Das weitere Vorgehen lesen Sie bitte in der Hilfe nach.